Technisches Datenblatt für L-2500

Arbeitsfläche (BxL)	**1.800 mm x 2.500 mm**
Abmessungen (BxLxH)	2.700 mm x 3.100 mm x 1.190 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht ca.	900 kg
Tischdurchlaßhöhe	35 mm (ohne Materialträger)
Materialdurchlaßbreite	2.000 mm
Geschwindigkeit	1 - 1.000 mm/s (in 1 mm Schritten)
Beschleunigung	max. 5 m/s2
Genauigkeit	Auflösung des Meßsystems: 0,005 mm Adressierbare Auflösung: 0,01 mm Statische Wiederholgenauigkeit: +- 0,02 mm
Mechanischer Aufbau	Eine solide Basis aus dem Hause ZÜND / CH bestehend aus einer stabilen geschweißten Stahlrahmenkonstruktion; verwindungssteifes, hochdynamisches Portal; solider Präzisionsantrieb; alle Achsen mit DC-Servoantrieben ausgestattet; Strahlverkleidung in Stahlblech; vorteilhafte Auffangwanne/-behälter für Schneidstaub und Kleinteile mit integrierter zuschaltbarer Absaugtechnik; stabile und leicht austauschbare Materialauflagen für verschiedene Anwendungen.
Software	Befehlssatz: HPGL erweitert / Datenformat ASC II
Schnittstellen	RS-232 C / V24, 600 bis 38200 Baud / Eingangspuffer: 1MB mit Replotfunktion
Elektronik-Steuerung	Servicefreundliche, austauschbare Elektronikbox / 4-Achssteuerung X,Y,T,Z; variable, vorausschauende Vektorverarbeitung / integrierte Diagnosefunktionen
Netzanschluss	Wahlweise: 3 x 400V +10%/-5% 50/60 Hz 1 x 220V +10%/-5% 50/60 Hz 3 x 210V +10%/-5% 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	5 kVA bis 15 kVA (abhängig von der Laserleistung)
Umgebung	Temperatur Betrieb: +10°C bis +32°C Temperatur Lager: -20°C bis +52°C (ohne Kühlflüssigkeit) Relative Luftfeuchtigkeit: 40% bis 80% nicht kondensierend
Laserausstattung	Gaslaser (CO2) mit geschlossenem Resonator (sealed off), absolut wartungsfrei Laserstrahlquellen von 10 W bis 600 W Laserleistungssteuerung in 0% bis 100% (in 0,1% Schritten)
Optionen	Kühlsyteme für konstante Lasertemperatur Absaug- und Filtersysteme zur Evakuierung und Filterung der Schneidgase Druck- und Spülluftversorgung Pilotlaser CCD-Kamera zur Positionierung und Kompensierung von Konturdaten. Fördersysteme Steuermodul für Rastergravuren
Werkzeugköpfe	Fräs- und Gravierkopf, Tangential- und Messermodule mit feststehendem und oszillierendem Messer, Rillwerkzeug, Druckkopf und andere.